

Aufsatzteil

- Arbeitsdeck mit Windenanlage und Windkraftgenerator 400 W

Bakenkopf

- Zylinder aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK) mit Kennbuchstaben
- Zylinder von innen durchleuchtet von 3 Leuchtstofflampen je 30 Watt
- Raum für Geräteausrüstungen mit eingebauten Radarreflektor - Cornern

Bakenschaft

- Stahlrohr mit Innensteigeleiter oberhalb und Außensteigeleiter unterhalb des Eingangspodestes

Fender

- Außendurchmesser 271 m
- Stahlkonstruktion
- außen Reibehölzer
- innen 8 zylinderförmige Gummiwalzen
- 4 Leiternischen

Gründung

- Einteiliges Stahl-Großrohr, Wandstärke bis 50 mm, im Rüttel-/Rammverfahren eingebaut

Gewässersohle

- NN - 8,90 m bis NN-14,90 m (je nach Standort)

Sohlsicherung

- Großsäcke aus Polyester mit rd. 0,5m<sup>3</sup> Sandfüllung

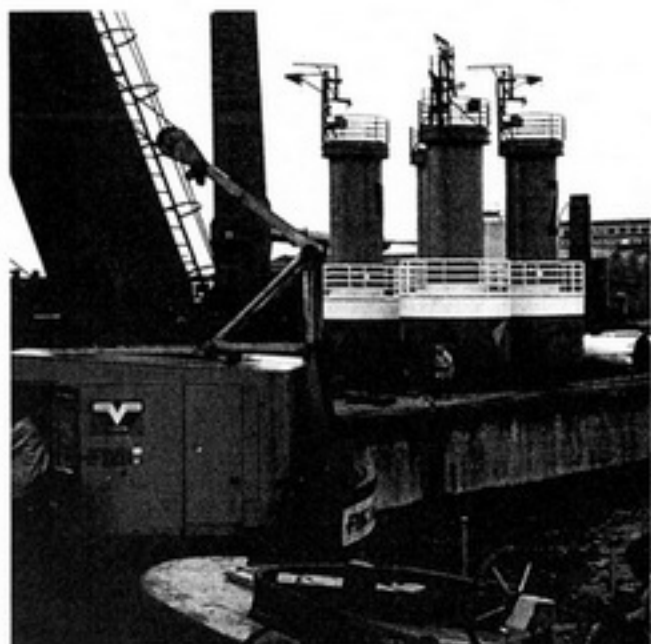
Bakelänge — 55,80 m bis 6330 m

Gewicht — rd. 130 t/Bake, davon Gründungsrohr rd. 100 t

Fender — 15t, drehbar gelagert

Höhe — NN + 27,80 m

Kosten pro Bake — ca. DM 1 Million



Bakenköpfe mit Aufsatzteilen, fertig zum Einbau



Bake C, Aufsetzen des Bakenkopfes mit Aufsatzteil



Bauherr

**Wasser- und Schifffahrtsverwaltung des Bundes  
Wasser- und Schifffahrtsdirektion Nord  
Wasser- und Schifffahrtsamt Cuxhaven**



Los 1

Herstellen, Transport und Einbau der Baken Gründungen, -schäfte und -fender.  
Montage der Bakenköpfe. Kolk-schutzmaßnahmen

**Ludwig Voss GmbH & Co KG, Cuxhaven**



Los 2

Herstellen und Transport der Bakenköpfe.  
Herstellen der Stahlkonstruktion der Schäfte und Fender für Los 1  
(Subunternehmer)

**Howaldtswerke Deutsche Werft AG, Kiel**



Herstellen und Lieferung der GFK-Zylinder für Los 2 (Subunternehmer)

**Deutsche Gerätebau GmbH, Salzkotten**